



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale

CONSERVATORIO DI MUSICA "G. MARTUCCI" SALERNO

Sede legale: via S. De Renzi, 62 - 84123 Salerno
tel. 089 241086 - 089 231977 - 089 237713 - Fax 089 2582440

Oggetto: determina di pagamento n. 292.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2022 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 20/12/2021 con delibera n. 67;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di una stagione concertistica in sinergia con il CTA;

Richiamato il protocollo d'intesa stipulato con il CTA di Salerno prot. n. 7924 del 11/06/2022 per la realizzazione della XXV edizione dei "Concerti d'Estate di Villa Guariglia";

Preso atto che in data 16/07/2022 è stato calendarizzato un concerto del M° Lomanto e della sua band da tenersi presso l'Area Archeologica di Fratte sita in Salerno;

Visto il contratto sottoscritto in data 13/07/2022 prot. n. 9726 con il M° Guidobaldi Dario (c.f. GDBDRA76T22F839R) per la partecipazione al concerto del 16/07/2022;

Vista la ricevuta n. 2 del 05/08/2022 assunta agli atti in data 19/08/2022 prot. n. 10700, per l'importo di € 300,00 rilasciata dal M° Guidobaldi Dario (c.f. GDBDRA76T22F839R), per la partecipazione al concerto del 16/07/2022;

Assunta agli atti in data 19/07/2022 prot. n. 9967 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto del 16/07/2022;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 325,00 per la partecipazione al concerto del 16/07/2022 del M° Guidobaldi Dario (c.f. GDBDRA76T22F839R).

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2022.

Salerno, 29/08/2022

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano